

Tiefenverstellbares, flaches, schwenkbares SmartRack 12-HE 2-Säulen-Open-Frame-Rack mit flachem Profil zur Wandmontage

MODELL-NR: SRWO12US



Das Open-Frame-Rack bietet Platz für 12-HE 19-Zoll-Rackgeräte mit einer Tiefe bis zu 18 Zoll an Orten mit begrenzter Bodenfläche, an denen kein verriegeltes Gehäuse erforderlich ist. Schwenkbar, um einen einfachen hinteren Zugang zu Geräten und Verkabelung zu ermöglichen.

Beschreibung

Das SRWO12US SmartRack 12-HE 2-Säulen-Open-Frame-Rack mit flachem Profil (Flachgehäuse), zur schwenkbaren Wandmontage beherbergt und organisiert 19-Zoll-Rackgeräte nach EIA-Standard, die mit der 2-Säulen-Montage in Netzkabelschränken, Back-Offices und anderen sicheren Bereichen mit begrenzter Bodenfläche kompatibel sind, in denen kein verriegeltes Gehäuse erforderlich ist. Das Rack besteht aus Hochleistungsstahl mit einer dauerhaften schwarzen Pulverbeschichtung und hat eine maximale Tragfähigkeit von 60 kg.

Das schwenkbare Open-Frame-Design ermöglicht den ungehinderten Zugang für die Installation, Konfiguration und Wartung von Geräten und Verkabelung aus jeder Richtung. Das Rack kann einfach montiert und an der Wand befestigt werden. 12-24 Montagelöcher mit Gewinde und nummerierte Rackplätze erleichtern die Installation der Geräte. Die im Lieferumfang enthaltenen Verriegelungsstifte befestigen den Rahmen an seiner Position, während er für die Montage der Geräte geschwenkt werden kann. Die vertikalen Montageschienen nehmen Geräte mit einer Tiefe bis zu 18 Zoll auf, beispielsweise Netzwerk-Switches und Patch Panels. Montageteile für den Zusammenbau und die Gerätebefestigung sind im Lieferumfang enthalten.

Eigenschaften

Spart wertvollen Arbeitsplatz

- Perfekt für Netzkabelschränke, Back-Offices und andere sichere Bereiche mit begrenzter Bodenfläche, in denen kein Verriegeltes Gehäuse erforderlich ist
- Maximale Nutzlast von 68 kg

Highlights

- Maximale Nutzlast von 68 kg
- Schwenkbar, um einen einfachen hinteren Zugang zu Geräten und Verkabelung zu ermöglichen
- Sichert 12-HE 19-Zoll-Rackgeräte mit einer Tiefe bis zu 18 Zoll
- Einfach zu montieren und zu befestigen
- Montageteile für den Zusammenbau und die Gerätebefestigung sind im Lieferumfang enthalten

Paket Beinhaltet

- Montageschablone
- (2) A-Rahmen zur Wandmontage
- Montagerahmen für Geräte
- (2) Gelenklager
- (2) T-Nutenschrauben
- (4) Unterlegscheiben
- (2) M10-Stellmuttern
- (2) Verriegelungsstifte
- (24) 12-24 Befestigungsschrauben für Geräte
- Benutzerhandbuch

2-Säulen-Open-Frame-Design

- Der Schwenkrahmen ermöglicht einen einfachen Zugang für die Installation, Konfiguration und Wartung von Geräten und Verkabelung von jeder Richtung
- Speichert und organisiert 19-Zoll-Rackgeräte nach EIA-Standard, die mit einer 2-Säulen-Montage in 12-HE-Platz kompatibel sind

Einfache Montage und Installation

- Wandmontagelöcher im Abstand von 40 cm für die Standardpositionierung von Wandstiftschrauben
- Vertikalen Montageschienen für Geräte mit einer Tiefe bis zu 18 Zoll, beispielsweise Netzwerk-Switches und Patch Panels
- Die Verriegelungsstifte verhindern, dass sich der Rahmen während der Installation der Geräte bewegt
- Schienen unterstützen die Montage von Geräten mit Gewindelöchern
- Rack-Plätze sind für eine einfache Referenz nummeriert
- Montageteile für den Zusammenbau und die Gerätebefestigung sind im Lieferumfang enthalten

Spezifikationen

ÜBERBLICK	
UPC-Code	037332156761
Gerätekompatibilität	Patchpanel; Netzwerk-Switch
Serverschrank-Typ	Offener Rahmen
PHYSIKALISCH	
Farbe	Schwarz
Maximale Gerätetiefe (cm)	45.72
Maximale Gerätetiefe (Zoll)	18
Maximale Gerätetiefe (mm)	457
Höhe des Racks	12-HE
Versandmaße (HBT / cm)	10.41 x 61.98 x 51.05
Versandmaße (HBT / Zoll)	4.10 x 24.40 x 20.10
Versandgewicht (kg)	7.26
Versandgewicht (lbs.)	16.00
Abmessungen der Einheit (HBT / Zoll)	31.04 x 19.76 x 20.35
Abmessungen der Einheit (HBT / cm)	78.04 x 50.19 x 51.69
Gewicht der Einheit (lbs.)	15
Gewicht der Einheit (kg)	6.80
Gewichtskapazität – stationär (kg)	68
Gewichtskapazität – stationär (lbs.)	150



Serverschrantiefe	Flach
Anzahl der vertikalen Montageschienen	2
KONFORMANZ MIT STANDARDS	
Zertifizierungen	RoHS; EIA-310
Genehmigungen	EIA-310-D, IEC 60297-3-100, RoHS
GARANTIE	
Produktgaranzzeitraum (weltweit)	5 Jahre eingeschränkte Garantie

© 2021 Tripp Lite. All rights reserved. All product and company names are trademarks or registered trademarks of their respective holders. Use of them does not imply any affiliation with or endorsement by them. Tripp Lite has a policy of continuous improvement. Specifications are subject to change without notice. Tripp Lite uses primary and third-party agencies to test its products for compliance with standards. See a list of Tripp Lite's testing agencies: <https://www.tripplite.com/products/product-certification-agencies>